

Voce di capitolato

SISTEMA PERSIANA PVC CAPRI-ISCHIA

Le persiane a battente dovranno essere realizzate con profilati in P.V.C. rigido antiurtizzato e dovranno corrispondere ai seguenti requisiti:

TELAIO FISSO: dimensione minima in profondità 58 mm, le pareti del profilato in vista dovranno avere uno spessore minimo di 2.5 mm, ed un peso al ml del profilo stesso, escluso l'acciaio di armatura, di almeno ... Kg/ML.

ANTA APRIBILE: opportunamente sagomata per consentire il perfetto funzionamento sul telaio, provvista di precamera interna ed esterna, dimensione minima in profondità 50 mm, a sormonto rispetto il telaio fisso, per il drenaggio delle acque saranno eseguite n°2 aperture da 5x12mm ad una distanza di 50 mm dagli angoli esterni. Per la ventilazione delle camere saranno eseguite almeno 2 aperture da 5x12mm.

Le pareti esterne dell'anta devono avere uno spessore minimo di 1,8 mm ,il profilato dovrà avere un peso al metro lineare, escluso il rinforzo di armatura, di almeno ... kg/ML; altezza minima della battuta esterna 21 mm , profondità della battuta esterna minimo 15 mm.

I profilati in P.V.C. dovranno essere collegati negli angoli con un procedimento di saldatura in testa ad elemento caldo, mediante una saldatrice e successiva asportazione del cordolo di saldatura in eccesso, su ogni lato del profilo. In seguito alla saldatura l'anta apribile sarà dotata di una struttura metallica interna di irrigidimento telesopicamente regolabile, realizzata con tubolare in alluminio 50x25x2mm e collegata negli angoli mediante squadrette in alluminio da 200mm inserite nel tubolare e fissate mediante viti in tutti i quattro angoli dell'anta, in modo da avere un unico corpo solidale. La struttura portante sarà ancorata ai profilati in P.V.C. ogni 700mm.

La tamponatura sarà realizzata con lamelle estruse in P.V.C. provviste di adeguati rinforzi in acciaio zincato o alluminio, atti a conferire resistenza meccanica alle lamelle. La tamponatura potrà essere realizzata con lamelle orientabili, fisse, cieche o distanziate. I ferma stecca saranno applicati all'interno e dovranno essere del tipo ad aggancio continuo su tutta la lunghezza, senza viti in vista.

I profili saranno estrusi colorati in massa del colore simile alla pellicola che verrà applicata mediante termofusione. La pellicola di rivestimento sarà del tipo a foglia acrilica pluristratificata, semidura stampata e goffrata e applicata al profilato con collante poliuretano a base termofondente.